



MagnaPrint® Discharge AB AW Serie

Die MagnaPrint® Discharge AB AW ist zusammen mit Activator AB ein konventionelles, auf ZFS basierendes Dischargesystem, welches hervorragende Ergebnisse, brillante Farben und einen sehr weichen Warengriff auf reaktiv gefärbter Baumwolle ermöglicht.

MagnaPrint® Discharge AB AW Produkte:

MagnaPrint® Discharge Base AB AW
MagnaPrint® Discharge White AB AW
MagnaPrint® Discharge Super White AB AW
MagnaPrint® Activator AB - Discharge Aktivator für die Serie.
(Nach dem aktivieren hat die Farbe eine Topfzeit von ca. 6 - 8h)

Anwendung

Die unterschiedlichen Bases können mit max. 6% MagnaPrint ECO-Pigmente eingefärbt werden. Fügen Sie 6% Aktivatorpulver hinzu und rühren es gründlich ein, lassen Sie es 10 - 15 Minuten ruhen, bevor Sie damit in die Maschine gehen. Vor der Produktion nochmal gut aufrühren. Für die MagnaPrint® Discharge verwendet man Geweben von 43 - 77 Fäden/ cm. Verzichten Sie möglichst auf Zwischentrockner. Die Verarbeitung findet nass-in-nass statt. Verwenden Sie einen Absprung von 3 - 4 mm und drucken möglichst nur einmal. Die Farbe sollte tief in das Textil eindringen, gegebenenfalls können Sie den Rakeldruck erhöhen und die Rakelgeschwindigkeit reduzieren. Das Super White sollte möglichst an der letzten Station gedruckt werden, um ein Kleben der Farbe zu verhindern.

Die Endfixierung sollte mit 2,5 - 3 Minuten und 170°C durchgeführt werden.

Spezifikationen:



Textilien
Baumwolle /
Baumwollmischgewebe



Gewebe
43 - 77T



Rakel
Soft bis Medium
55 - 65 Shore



Druckschablone
Wasserfeste Kopierschicht



Trocknung
2,5 - 3 Minuten bei 170°C



Pigmentzugabe
Maximal 6% ECO Pigmente



Additive
Verzögerungsgel,
Softener TS Conc, Ecofix



Lagerung
Kühler dunkler Raum:
>5°C <25°C



Gesundheit und Sicherheit
MSDS für weitere Informationen



Reinigung
Wasser oder milde Lösemittel
(wasseremulgierbar)

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr.

Diese befreien Sie nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen.